

Consommation d'air comprimé

Assurez-vous que le compresseur est adapté à la consommation totale d'air comprimé de l'installation. La consommation de la sableuse est principalement déterminée par la pression de sablage et le diamètre de la buse, comme le montre le tableau ci-dessous. Ajoutez la consommation des composants supplémentaires, tels que le refroidisseur et le casque de sablage, pour sélectionner la capacité correcte du compresseur.

Consommation d'air comprimé en m³/minute									
Buse	Pression de sablage en bar								
Ø mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10
#2 = 3.2	0.19	0.28	0.38	0.47	0.57	0.66	0.76	0.85	0.95
#3 = 4.8	0.43	0.64	0.85	1.06	1.28	1.49	1.70	1.91	2.13
#4 = 6.4	0.76	1.13	1.51	1.89	2.27	2.65	3.03	3.40	3.78
#5 = 8.0	1.18	1.77	2.36	2.95	3.55	4.14	4.73	5.32	5.91
#6 = 9.5	1.67	2.50	3.33	4.17	5.00	5.83	6.67	7.50	8.33
#7 = 11.0	2.23	3.35	4.47	5.59	6.70	7.82	8.94	10.05	11.17
#8 = 12.7	2.98	4.47	5.96	7.45	8.93	10.42	11.91	13.40	14.89

Tableau 1a

Consommation d'air comprimé en cfm									
Buse	Pression de sablage en psi								
Ø inch	30	45	60	75	90	100	115	130	145
#2 = 2/16	6.80	10.20	13.60	17.00	20.40	22.66	26.06	29.46	32.86
#3 = 3/16	15.30	22.94	30.59	38.24	45.89	50.99	58.64	66.28	73.93
#4 = 4/16	27.19	40.79	54.39	67.98	81.58	90.64	104.24	117.84	131.44
#5 = 5/16	42.49	63.73	84.98	106.22	127.47	141.63	162.88	184.12	205.37
#6 = 6/16	61.19	91.78	122.37	152.96	183.56	203.95	234.54	265.14	295.73
#7 = 7/16	83.28	124.92	166.56	208.20	209.84	277.60	319.24	360.88	402.52
#8 = 8/16	108.77	163.16	217.55	271.93	326.32	362.58	416.97	471.35	525.74

Tableau 1b

Vérifiez régulièrement l'usure de votre buse ; un orifice plus grand augmente la consommation d'air. Si votre compresseur ne peut pas le supporter, la pression de sablage diminuera et vous perdrez en efficacité de sablage !